



**СТАНОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА ПОКРЫШЕК  
KONIG SPEEDY 33 00 14"-56"**

## **Важное уведомление (внимание):**

- Буклет инструкций - неотъемлемая часть изделия.
- Тщательно изучите предупреждения и инструкции, содержащиеся в буклете.
- Эта информация важна для безопасного использования и обслуживания.
- Сохраните этот буклет для дальнейшей консультации

Станок для монтажа покрышек **SPEEDY 33 00** предназначен для демонтажа и монтажа покрышек грузовиков, автобусов и промышленных транспортных средств с диаметром диска **14'- 56'**.

Стенд разработан, для работы в пределах ограничений, описанных в этом буклете и в соответствии с инструкцией производителя. Любое другое использование рассматривается неправильно и поэтому недопустимо.

Производитель не несёт ответственности за возможное повреждение (ущерб), причинённое неправильным, ошибочным или недопустимым использованием.

### **ВАЖНО:**

**SPEEDY 33 00** может использоваться только соответственно обученным персоналом. Любые работы на электрической, гидравлической, пневматической системах должны проводиться только профессионально квалифицированным персоналом.

## **Технические Характеристики:**

### **Размеры:**

Высота (min./max)	866 - 1540 мм
Длина	1720 мм
Ширина (min./max)	1910 - 2257 мм
Масса нетто	800 кг
Двигатель сокращения	1.3/1.8 кВт 1400/3000 Об/мин. 3 Фазы
Гидравлический Двигатель	1.5 кВт 1400 Об/мин.
Уровень шума	75 децибелов

### **ДИАПАЗОН ПРИМЕНЕНИЙ**

**Станок SPEEDY 33 00** предназначен для работы с колесами, имеющими следующие измерения:

Диаметр колеса	.....	14" – 56"
Диаметр колеса max.	.....	2300 мм
Ширина колеса max.	.....	1065 мм

### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

- ✓ Абсолютно запрещено выполнять процедуры накачивания шины, в то время как колесо находится все еще на машине!
- ✓ Для передвижения особенно тяжелых колес требуются минимум два человека!

## **СИСТЕМА ФИКСАЦИИ ОБОДА**

Зажим самозахвата работает посредством гидропривода высокого давления, регулируемого от 20 до 110 bar, с помощью ручки. Показатели давления отображаются на манометре. Стандартное рабочее давление 110 bar, но для слабой или особенно тонкой оправы необходимо уменьшить это давление.

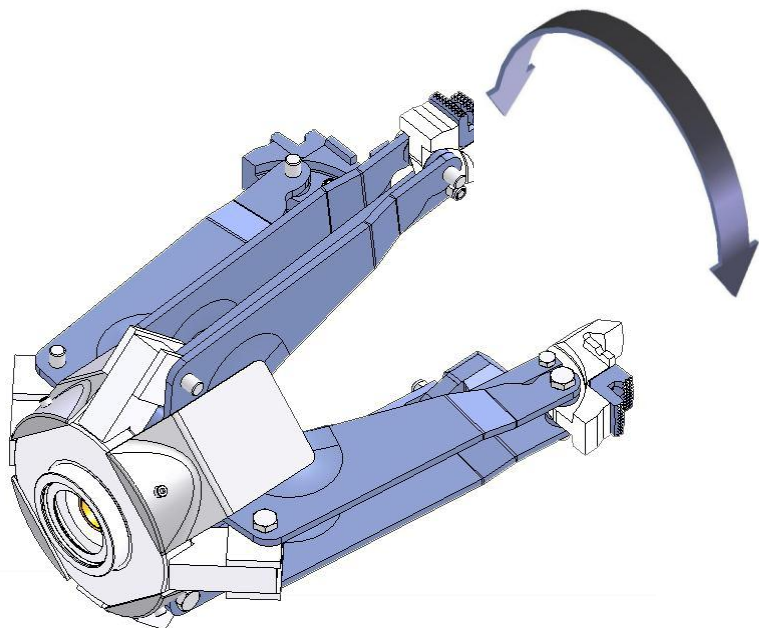


РИС. 1 УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ЗАЖИМ С ЧЕТЫРЬМЯ ЛОПАСТЯМИ  
Две скорости вращения в направлениях чехла.  
Давление регулируется гидравлическим проводом.

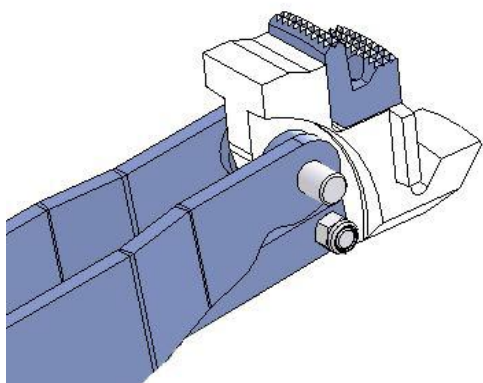
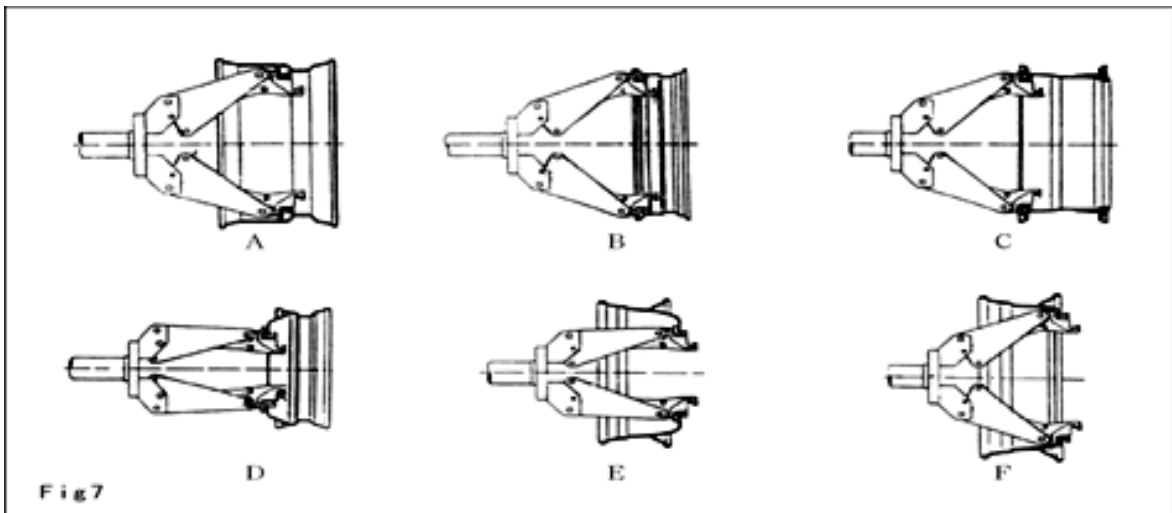


РИС. 2 –ЛОПАСТЬ ЗАХВАТА

### **Фиксация обода**

Станок позволяет работать с шинами размером 14-56".

Методы работы и фиксации ободьев различного типа отличаются.



Установите диск вертикально на держатель и сохраняйте его в таком положении. Нажмите рычаг управления, чтобы поднять шину, переведите вверх регулятор силы зажима, чтобы зафиксировать диск.

**При работе с тяжелыми или большими по размеру шинами используйте подходящее подъемное приспособление. Это позволит избежать травм оператора.**

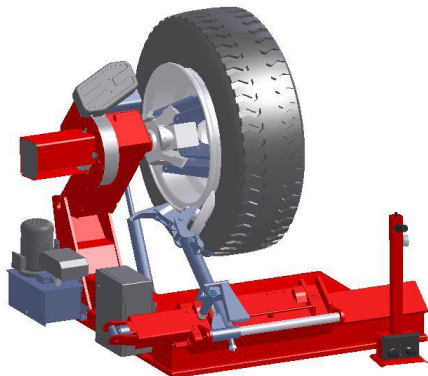


РИС. 3 **SPEEDY 33 00** 14"-56"

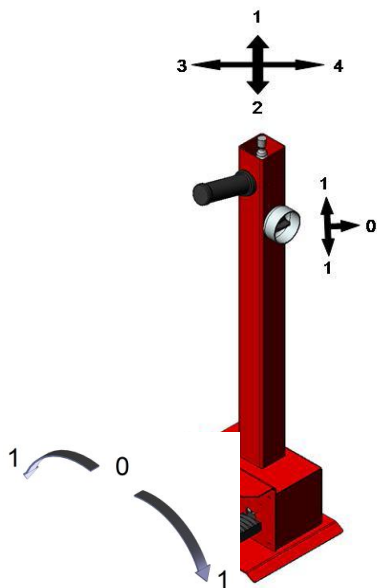


РИС. 4 – СТОЙКА УПРАВЛЕНИЯ СТЕНДОМ

Средства управления объединены на дистанционном мобильном блоке управления. Мобильная стойка управления позволяет оператору выбрать рабочее положение, наиболее удобное для каждого из случаев. На этой стойке сконцентрированы все команды, а именно: манипулятор поднимает кронштейн самоцентрирующейся цанги, опускает;

приближает и отдаляет инструментальную каретку и мобильную платформу к самоцентрирующейся цанге.

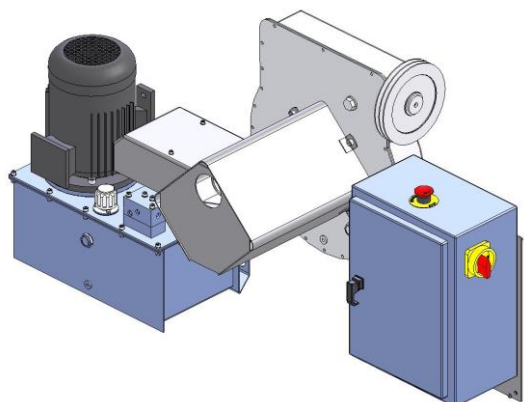


РИС. 5 – ГИДРОУСТРОЙСТВО

Регулируя рабочее давление зажимов, устройство позволяет безопасно выполнять работы с различными типами оправы и сплавов.

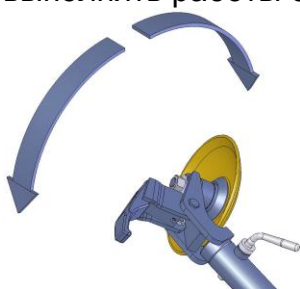


РИС. 6 – РАБОЧАЯ РУКА (монтажный палец)

Система вращения помогает быстро изменять направление вращения в различных стадиях демонтажа шины.

## СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



РИС. 7

СНИМАЮЩИЙ РЫЧАГ (монтажка)

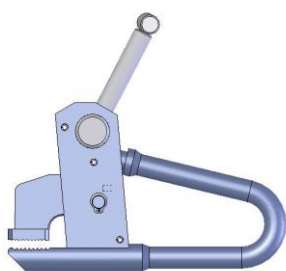


РИС. 8

ЩИПЦЫ ОПРАВЫ

Используются для подвеса бескамерных шин.

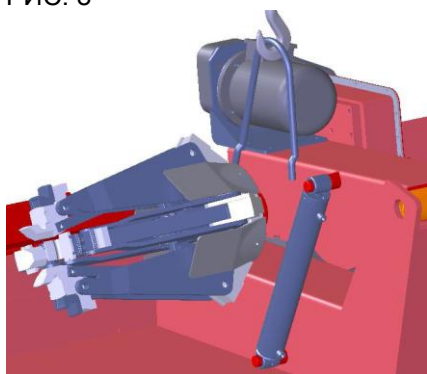


РИС. 9

УСТАНОВКА

При установке и передвижении станда соблюдайте все предосторожности, необходимые для гарантии безопасной работы:

- Ремни безопасности (1.5 м. и 2 м.) крепятся в двух местах.

- Перемещайте станд при помощи лифта с подъемником соответствующей грузоподъемностью. МАССА СТЕНДА: 850 кг

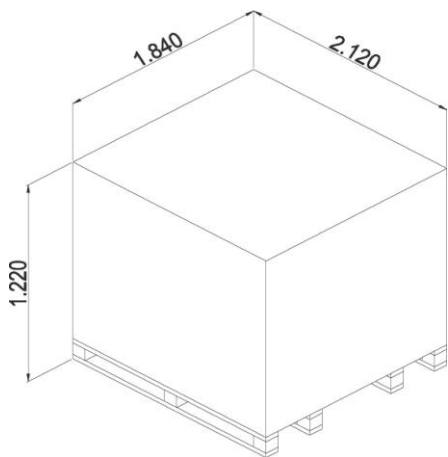


РИС.10

## РАСПАКОВКА

После снятия упаковки, убедитесь в целостности станка, проверяя, чтобы на нем не было видимых повреждений.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Элементы упаковки не должны находиться в пределах досягаемости детей, поскольку представляют собой потенциальный источник опасности.

Примечание: сохраните упаковку для возможной последующей транспортировки станка.

## ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ

**ВСЕ РАБОТЫ С ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СИСТЕМОЙ, ВКЛЮЧАЯ НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ ОПЕРАЦИИ, ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНО-КОМПЕТЕНТНЫМ ПЕРСОНАЛОМ.**

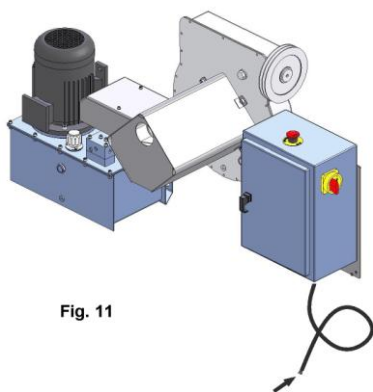


Fig. 11

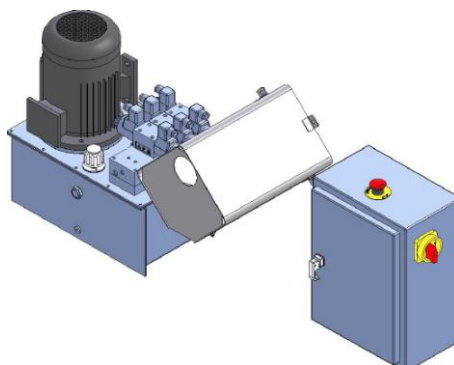


Рис.12

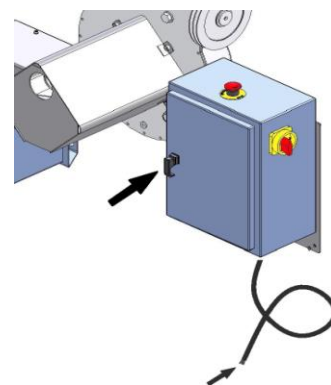


Рис.13

Рис.11

✓ Прежде чем производить электрическое подключение, необходимо внимательно проверить, чтобы напряжение сети соответствовало приведенному на маркировке (находящейся на кабеле питания станка, на номерном знаке).

✓ Соедините кабель со свечей зажигания, которая соответствует Европейским нормам или нормам страны, в которой используется машина.

✓ Необходимо, чтобы система была снабжена хорошим заземлением. (Рис. 11)

ATEK MAKINA SERVICES & GARAGE EQUIPMENT				TRUCK TYRE CHANGER	
SERIAL NUMBER		PRODUCTION YEAR		RIM CAPACITY	
WEIGHT		2006		14" - 26"	
ENGINE	KW	VOLT	HZ	RPM	
HYDRAULIC	1.5	380	50	1400	
START	1.5	380	50	1400	
CONTROL UNIT		380 V - 24 DC			
ATEK MAKINA Service & Garage Equipments Topkapı Mallepe cad. Emininag. Canayakiri Sit. C Bl. No: 2 34020 IST / TR TEL : 00-90-212-501 75 47/48 FAX : 00-90-212-501 75 49 http // <a href="http://www.atekmakina.com">www.atekmakina.com</a> e-mail: <a href="mailto:atek@atekmakina.com">atek@atekmakina.com</a>					

✓ Когда машина установлена, включите ее, действуя главным рубильником, и проверьте правильность вращения двигателя гидродинамического блока. Стрелка на моторной части указывает правильное направление. (Рис. 12)

✓ Если мотор вращается в обратном направлении, необходимо поменять место подключения двух проводов местами (инвертировать между собой два кабеля розетки).

**Вращение мотора в противоположном направлении более чем несколько секунд может привести к полному его повреждению.**

✓ Если машина ведет себя неправильно, немедленно выключите главный выключатель (Рис. 13) и обратитесь к главе «НЕИСПРАВНОСТИ» в настоящей инструкции.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА НЕИСПРАВНОСТИ, ВЫЗВАННЫЕ НЕСОБЛЮЖДЕНИЕМ НАСТОЯЩИХ ИНСТРУКЦИЙ.**

## МОНТАЖ / ДЕМОНТАЖ

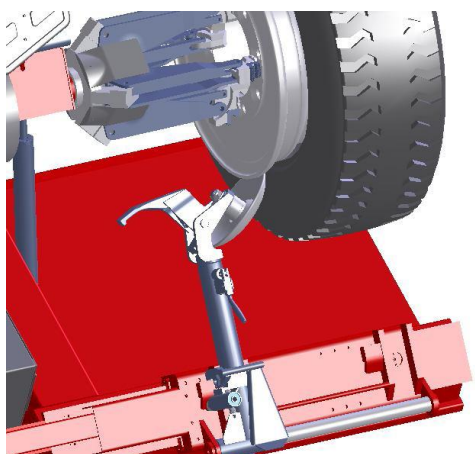


Рис. 14

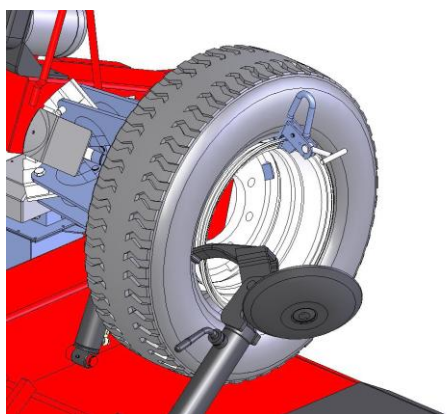


Рис. 15

## БЕСКАМЕРНЫЕ ШИНЫ

- Зажмите колесо самоцентрирующимися зажимами и поднимите его, пока выступ оправы не коснется демонтажного ролика. Выкачайте воздух из шины, и начните

операцию по демонтажу покрышки (Рис. 14-18) Используйте педаль и блок управления, чтобы постепенно продвигать демонтажный ролик.

- С помощью диска нажмите на край шины.
- Убедитесь в том, что из камеры выпущен воздух, а колесо зафиксировано.
- Переведите инструментальную консоль в рабочее положение, зацепите рукоятку за опору.
- Периодически проверяйте положение блокировки.
- Используя джойстик, установите диск у края обода.
- Приведите колесо во вращение и дайте диску переместиться вперед.
- Продолжите работу до тех пор, пока борт шины не будет полностью снят с обода.

**Чтобы облегчить работу, смажьте борт и обод колеса по всей окружности специальным смазочным материалом.** Это позволит избежать повреждения шины и обода.

**Будьте внимательны!** Следите за тем, чтобы пальцы не попали между шиной и инструментом. Чтобы избежать травм, при работе с внешним бортом шины производите вращение против часовой стрелки, а при работе с внутренним бортом шины – по часовой стрелке.

- Отведите диск от борта шины, отпустите блокировку, переведите консоль в исходное положение, переведите диск к внутреннему борту шины.
- Повторите операцию до тех пор, пока шина не будет полностью снята с обода.

**При переводе инструмента в рабочее положение, будьте внимательны, держите руки как можно дальше, чтобы избежать травм.**

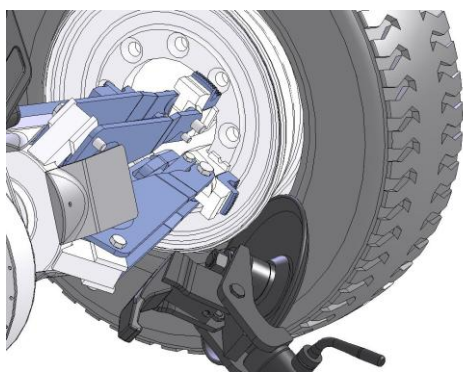


Рис. 16

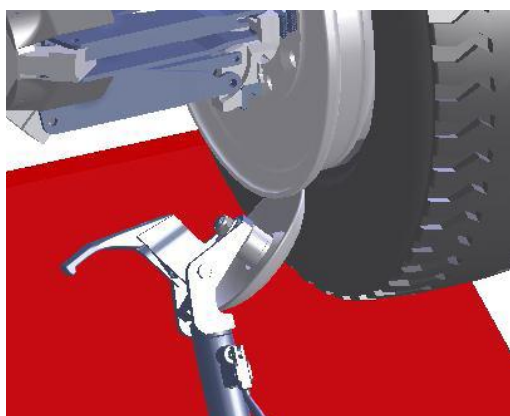


Рис. 17



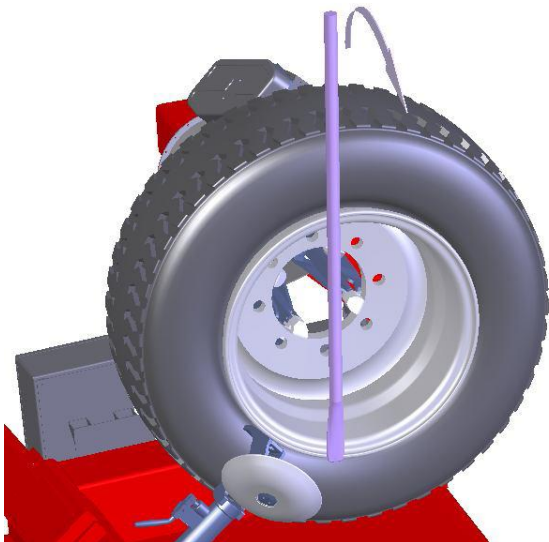


Рис. 18

### ДЕМОНТАЖ БЕСКАМЕРНОЙ ШИНЫ

1. Установите инструментальную консоль в нерабочее положение. Переведите ее к внешней плоскости колеса и убедитесь в правильном положении монтажного пальца. В противном случае нажмите регулятор положения, поверните инструмент на 180°, опустите его и зацепите за опору.
2. Отрегулируйте взаимное положение монтажного пальца и шины, установите монтажный палец между шиной и ободом. Вставьте монтажный палец под борт шины и зацепите борт.
3. Опустите борт, чтобы избежать его соскальзывания с инструмента.
4. Переведите монтажный палец к внешнему краю обода.
5. Установите монтировку под монтажный палец между краем шины и бортом.
6. Нажмите на монтировку и удерживая ее нажатой опустите колесо до тех пор, пока край обода не окажется на расстоянии 5 мм от монтажного пальца.
7. Вращайте колесо против часовой стрелки, чтобы полностью снять внешний борт шины с колеса.
8. Переведите рукоятку инструментальной консоли к внутренней части шины, установите диск рядом с бортом, вращайте колесо против часовой стрелки, чтобы полностью снять внутренний борт шины с колеса.

### МОНТАЖ БЕСКАМЕРНОЙ ШИНЫ

1. Зафиксируйте обод с помощью гидравлического зажимного устройства.
2. Смажьте оба борта шины и края шины специальным смазочным материалом.
3. Установите тиски в самой верхней точке на внешнем крае обода.
4. Установите шину на платформу и опустите консоль.
5. Отрегулируйте взаимное положение зажимного устройства и инструментальной консоли, установите внутренний борт шины на обод (удерживайте зажим в верхней точке).

6. Поднимите обод и шину, вращайте их по часовой стрелке на 15-20 мм, шина будет располагаться под углом к ободу.
7. Убедитесь в том, что монтажный палец направлен на шину. В противном случае опустите блокировку, поверните палец на 180° и зафиксируйте.
8. Установите монтажный палец на расстоянии 5 мм от обода.
9. Вращайте колесо по часовой стрелке до тех пор, пока фиксатор шины не окажется в крайней нижней точке.
10. Снимите тиски с обода и установите инструмент в исходное положение (нерабочее).
11. Поверните инструментальную консоль к внешней части шины и зафиксируйте ее.
12. Установите тиски на внутренней стороне обода и вращайте колесо до тех пор, пока фиксатор не окажется в крайней верхней точке.
13. Вращайте колесо против часовой стрелки до тех пор, пока фиксатор не окажется в крайней нижней точке.
14. Снимите тиски.
15. Переместите платформу под колесо и опустите консоль, чтобы установить колесо на платформу.
16. Снимите колесо с гидравлического зажимного устройства.
17. Следите за тем, чтобы колесо не скатилось.

**Замечание: запрещается накачивать шину, пока она зафиксирована гидравлическим зажимным устройством. Процедура чрезвычайно опасна!**

## **ШИНЫ С КАМЕРАМИ**

**Внимание: раскрутите втулку, фиксирующую ниппель, чтобы он не мешал при демонтаже шины.**

Выполните все шаги, описанные выше для бескамерных шин.

В случае с камерными шинами, остановите вращение колеса, как только обод будет ослаблен, чтобы предотвратить повреждение клапана накачки камеры.

1. Установите инструментальную консоль в исходное положение, переведите ее к внешней стороне колеса и зафиксируйте в рабочем положении.
2. Вращайте колесо, одновременно с этим переведите монтажный палец вперед и установите его между ободом и бортом шины.
3. Поверните обод так, чтобы он был на расстоянии 4-5 см от инструмента. Это позволит избежать соскальзывания борта с инструмента.
4. Переведите монтажный палец к внешнему краю обода.
5. Вставьте монтировку между ободом и бортом справа от инструмента.
6. Нажмите на монтировку и опустите колесо до тех пор, пока край обода не окажется на расстоянии 5 мм от монтажного пальца.
7. Вращайте колесо против часовой стрелки, чтобы снять один из бортов шины.
8. Переведите инструментальную консоль в нерабочее положение, опустите консоль, чтобы шина оказалась на платформе.
9. Установите платформу так, чтобы образовался небольшой зазор, необходимый для выемки камеры.
10. Выньте камеру и снова поднимите колесо.

11. Переведите инструментальную консоль к внутренней части шины, разверните монтажный палец на 180° и опустите консоль в рабочее положение.
12. Установите палец между ободом и бортом шины и вращайте колесо до тех пор, пока борт не окажется у переднего края обода.
13. Установите обод на расстоянии 4-5 см от инструмента.
14. Установите монтажный палец на 3 мм вглубь обода.
15. Установите монтировку между ободом и бортом шины справа от монтажного пальца.
16. Нажмите на монтировку, опустите колесо до тех пор, пока обод не окажется на расстоянии 5 мм от монтажного пальца. Вращайте колесо против часовой стрелки, чтобы полностью снять шину.

**По завершении демонтажа шины, удерживайте колесо, оно может упасть. Будьте внимательны! Убедитесь в том, что в зоне работы нет посторонних людей.**

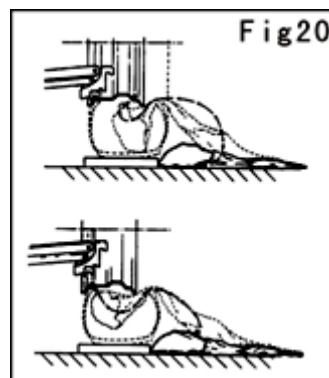
### **МОНТАЖ ШИНЫ С КАМЕРОЙ**

Если обод снят с зажимного устройства, установите его обратно, как описано в разделе «Фиксация обода».

1. Смажьте оба борта шины и обод специальной смазкой.
2. Установите тиски на внешнем крае обода в крайней верхней точке.
3. Убедитесь в том, что тиски правильно и надежно зафиксированы.
4. Установите шину на платформу и опустите консоль зажимного устройства (удерживайте фиксаторы в крайней верхней точке), чтобы сначала зацепить борт.
5. Поднимите обод с зафиксированным бортом шины и поверните его на 15-20 см против часовой стрелки. Шина будет располагаться под углом.
6. Переведите инструментальную консоль в нерабочее положение, установите ее ближе к внутренней части шины.
7. Убедитесь в том, что монтажный палец установлен правильно. В противном случае, разверните его на 180°.
8. Установите монтажный палец у внешнего края обода на расстоянии 5 мм от него.
9. Проверьте положение монтажного пальца и при необходимости измените его. Вращайте колесо против часовой стрелки до тех пор, пока тиски не окажутся в самой низкой точке. Сперва установите борт в правильное положение относительно обода, затем снимите тиски.
10. Отведите инструментальную консоль от шины.
11. Переведите инструментальную консоль в исходное положение, затем установите ее на внешней стороне шины.
12. Разверните инструмент на 180°.
13. Вращайте колесо до тех пор, пока ниппель не окажется в крайней нижней точке.
14. Установите платформу под колесом и опустите консоль так, чтобы шина оказалась на платформе.

15. Установите платформу так, чтобы между шиной и ободом образовался небольшой зазор, необходимый для выемки камеры.

**Замечание:** отверстие для ниппеля может располагаться асимметрично по отношению к центру обода; в этом случае расположите и установите камеру, как показано на рисунке; проденьте ниппель через отверстие и зафиксируйте его стопорным кольцом.



16. Установите камеру в углубление обода (замечание: чтобы облегчить операцию, рекомендуется одновременно вращать обод по часовой стрелке).

17. Немного накачайте камеру (чтобы не было складок).

Это позволит избежать ее перекручивания и сжимания при монтаже второго борта.

18. Установите удлинение на ниппель и снимите стопорное кольцо.

**Замечание:** цель данной операции – ослабить ниппель для того, чтобы не повредить его при монтаже второго борта.

19. Поднимите колесо и установите тиски на внешней стороне второго борта, на расстоянии 20 см от ниппеля.

20. Вращайте обод по часовой стрелке до тех пор, пока тиски не окажутся в положении «9 часов».

21. Установите инструментальную консоль в рабочее положение.

22. Установите монтажный палец на расстоянии 5 мм от внешнего края обода.

23. Вращайте обод по часовой стрелке, чтобы полностью установить шину на обод.

24. Снимите тиски, снимите монтажный инструмент. Для этого вращайте обод против часовой стрелки.

25. Установите инструментальную консоль в исходное положение.

26. Установите платформу под колесо и опустите консоль зажимного устройства так, чтобы колесо оказалось на платформе.

27. Опустите колесо на платформу и убедитесь в том, что ниппель располагается четко по центру. В противном случае немного поверните обод, чтобы отрегулировать положение ниппеля. Зафиксируйте его с помощью стопорного кольца, предварительно сняв удлинение.

28. Снимите колесо с зажимного устройства. Следите за тем, чтобы колесо не упало.

29. Удалите платформу, чтобы снять колесо и снимите колесо.

## **ДЕМОНТАЖ ШИНЫ С КОЛЕСА С КОЛЬЦОМ**

1. Зафиксируйте колесо на зажимном устройстве, как описано выше. Убедитесь в том, что оно спущено.

2. Опустите инструментальную консоль в рабочее положение.

3. Установите диск для отрыва борта рядом с ободом.

4. Вращайте колесо, одновременно переместите диск несколько вперед по контуру обода, чтобы полностью снять один из бортов шины. **Замечание:** смажьте поверхности специальной смазкой.

**Внимание: при работе с камерными шинами, необходимо выполнять все операции с особой осторожностью; будьте готовы остановить диск в любой момент в случае повреждении борта; будьте осторожны – не повредите ниппель камеры.**

5. Подцепите край разъемного кольца монтировкой, и, удерживая его, подведите диск для отрыва борта под образовавшийся зазор между кольцом и ободом. Вращайте колесо против часовой стрелки, чтобы полностью снять разъемное кольцо.
6. Вставьте ниппель внутрь обода. **Будьте осторожны – не повредите ниппель.**
7. Переведите инструментальную консоль в исходное положение, а затем – к внутренней стороне колеса.
8. Опустите инструментальную консоль в рабочее положение.
9. Установите диск как можно ближе к шине, отделите половину окружности шины от обода.
10. Верните инструментальную консоль в исходное положение.
11. Опустите консоль зажимного устройства, чтобы установить колесо на платформу.
12. Демонтаж шины завершен.

### **МОНТАЖ ШИНЫ С КОЛЕСА С КОЛЬЦОМ**

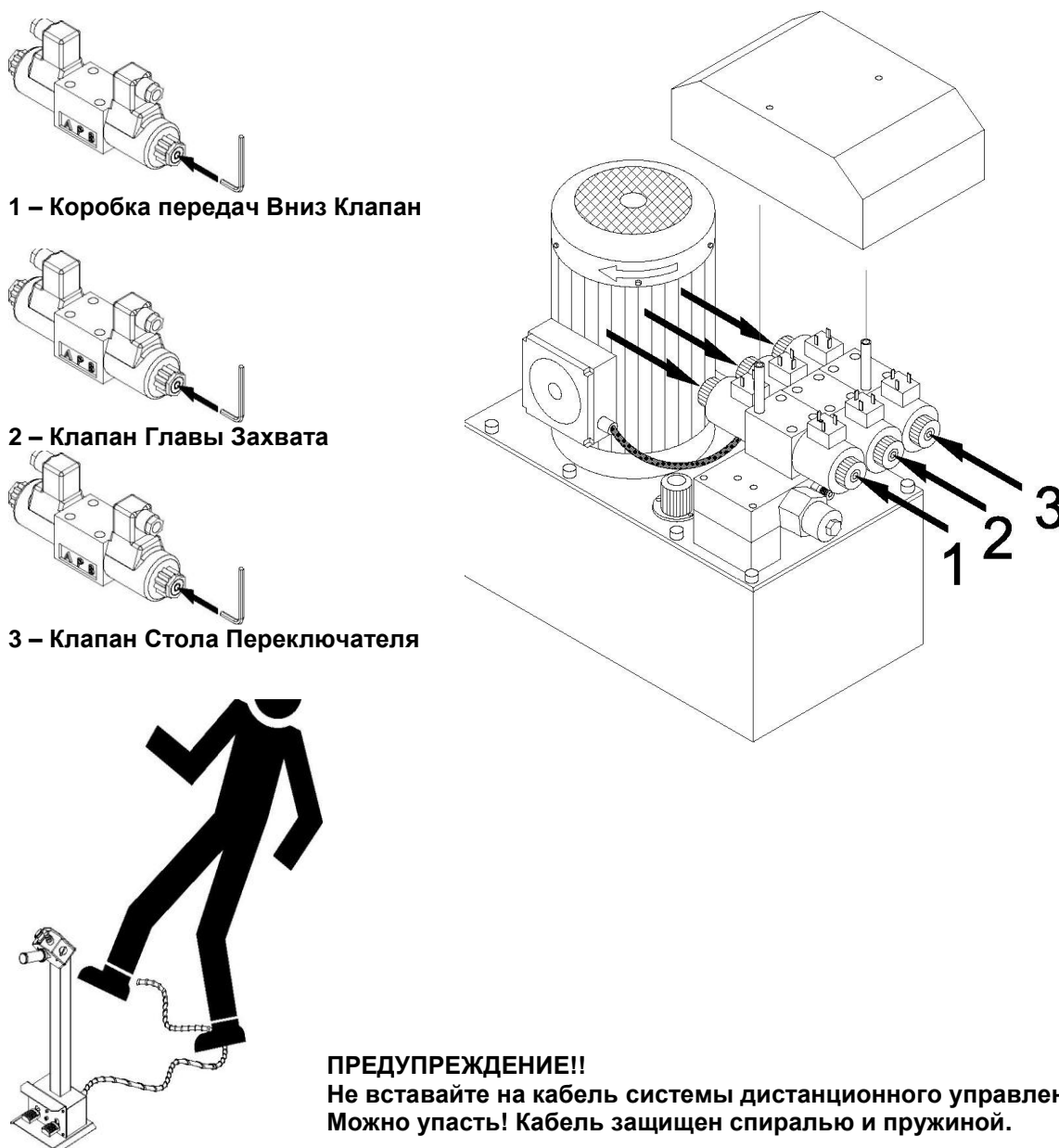
1. Зафиксируйте обод, поверните его так, чтобы отверстие для ниппеля располагалось в крайней нижней точке.
2. Смажьте оба борта шины и обод специальным смазочным материалом.
3. Установите шину на платформу. При работе с камерными шинами расположите обод так, чтобы отверстие для ниппеля оказалось в крайней нижней точке.
4. Переведите платформу так, чтобы установить оба борта шины на обод.
5. Переведите инструментальную консоль к внешней стороне колеса и опустите ее в рабочее положение. Диск для отрыва борта должен быть направлен на колесо.
6. Вращая колесо, переведите диск вперед, чтобы вставить его под борт шины.
7. Установите разъемное кольцо на обод и зафиксируйте стопорной гайкой.
8. Переведите инструментальную консоль в исходное положение, отпустите зажим и передвиньте платформу так, чтобы снять колесо с оси.

### **НЕИСПРАВНОСТИ**

<b>ПРОБЛЕМЫ</b>	<b>ПРИЧИНЫ</b>	<b>СРЕДСТВА УСТРАНЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТЕЙ</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Если у Вас возникли проблемы с передвижением захвата.</li> <li>- Если у Вас возникли проблемы во время захвата.</li> <li>- Если у Вас возникли проблемы во время движения стола.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Клапан давления может быть заблокирован. (Рисунок 1 / Клапан 1)</li> <li>- Клапан давления может быть заблокирован. (Рисунок 1 / Клапан 2)</li> <li>- Клапан давления может быть заблокирован. (Рисунок 1 / Клапан 3)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Откройте крышку клапанного механизма и при использовании ключа диаметром 5 мм откройте клапан. (Рисунок 1)</li> </ul>

Двигатель работает, но головка захвата не поворачивается.	Ремень может быть ослаблен либо порван.	Проверьте ремень.
Недостаточное давление в гидравлическом двигателе.	Неправильное подключение к сети. Недостаточно масла в гидроустройстве.	Проверьте правильность подключения к сети. <b>Долейте масло до уровня индикатора.</b>
Захват не работает.	Кольцевые уплотнители клапана захвата могут быть повреждены.	<b>Замените кольцевые уплотнители.</b> Обратитесь в службу технической поддержки.
- Захват не поворачивается вправо. - Корпус коробки передач не двигается вниз. - Платформа не двигается	- Может быть проблема с электричеством.	Обратитесь в службу технической поддержки.

**Внимание: если вышеперечисленные советы не приводят к правильной работе станка или вызывают аномалии другого рода, не использовать станок и незамедлительно вызвать службу технической поддержки.**



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!!**  
**Не вставляйте на кабель системы дистанционного управления!**  
**Можно упасть! Кабель защищен спиралью и пружиной.**

## **Техническое обслуживание и ремонт оборудования**

**Техническое обслуживание и ремонт станка должен производить только квалифицированный специалист.**

Правильная и безаварийная эксплуатация оборудования возможна при регулярном проведении мероприятий по техническому обслуживанию.

Невозможность проведения регулярного технического обслуживания может отрицательно повлиять на работу и надежность оборудования, повысит риск эксплуатации для всех операторов и автомобиля, с которым будет производиться работа.

Перед началом мероприятий по техническому обслуживанию отключите станок от источника электропитания. При обнаружении неисправных деталей немедленно замените их.

**ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ ЛЮБОГО ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ  
УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО В ЗАЖИМНОМ УСТРОЙСТВЕ СТАНКА НЕТ КОЛЕСА.**

### **ЕЖЕМЕСЯЧНО**

- С помощью шприц-масленки добавьте смазку в соответствующие места станка.
- Очистите от пыли и грязи, и смажьте консистентной смазкой поверхности трения подвижных частей станка: узел зажима диска, направляющие перемещения каретки, узлы фиксации инструментальной консоли.
- Проверьте штоки гидроцилиндров на отсутствие задиров. Штоки должны быть выдвинуты.
- Проверьте уровень гидравлической жидкости в гидроприводе, при необходимости – долейте. Штоки гидроцилиндров подъема колеса и передвижения каретки должны быть задвинуты, зажимное устройство диска должно быть в закрытом положении. Рекомендуется использовать минеральную гидравлическую жидкость вязкостью 32сСт (например, Mobil Oil DTE 24 или аналогичную).

### **ЕЖЕКВАРТАЛЬНО**

- Продуйте сжатым воздухом элементы пульта управления.
- Убедитесь в отсутствие дребезга и перегрева элементов пульта управления.
- Очистите от пыли и грязи корпуса электродвигателей.
- Проверьте целостность вентиляторов охлаждения двигателей.
- Проверьте отсутствие потеков масла на штоках гидроцилиндров и в гидравлических соединениях (шланги, фитинги).
- Проверьте давление срабатывания предохранительного клапана гидросистемы по манометру.

**ПРИ ПРОСТОЕ** в течение длительного времени (3-4 месяца):

1. Опустить консоль зажимного устройства
2. Установить консоль в нерабочее положение
3. Отключить станок от источника электропитания
4. Смазать платформу
5. Слить и утилизировать старую гидравлическую жидкость в соответствии с нормами местного законодательства
6. Смазать ось инструментальной консоли.

## **Транспортировка и хранение**

Шиномонтажный станок необходимо транспортировать в оригинальной упаковке. Перемещать оборудование следует с помощью погрузчика соответствующей грузоподъемности.

Распакуйте станок и убедитесь в отсутствии повреждений оборудования в процессе транспортировки.

Распакуйте все аксессуары, входящие в комплект поставки.

Храните упаковочные материалы в безопасном, недоступном для детей месте.

Аккуратно обращайтесь с упаковочными материалами, не повредите оборудование при распаковке.

**Временное хранение** оборудования должно осуществляться при следующих условиях:

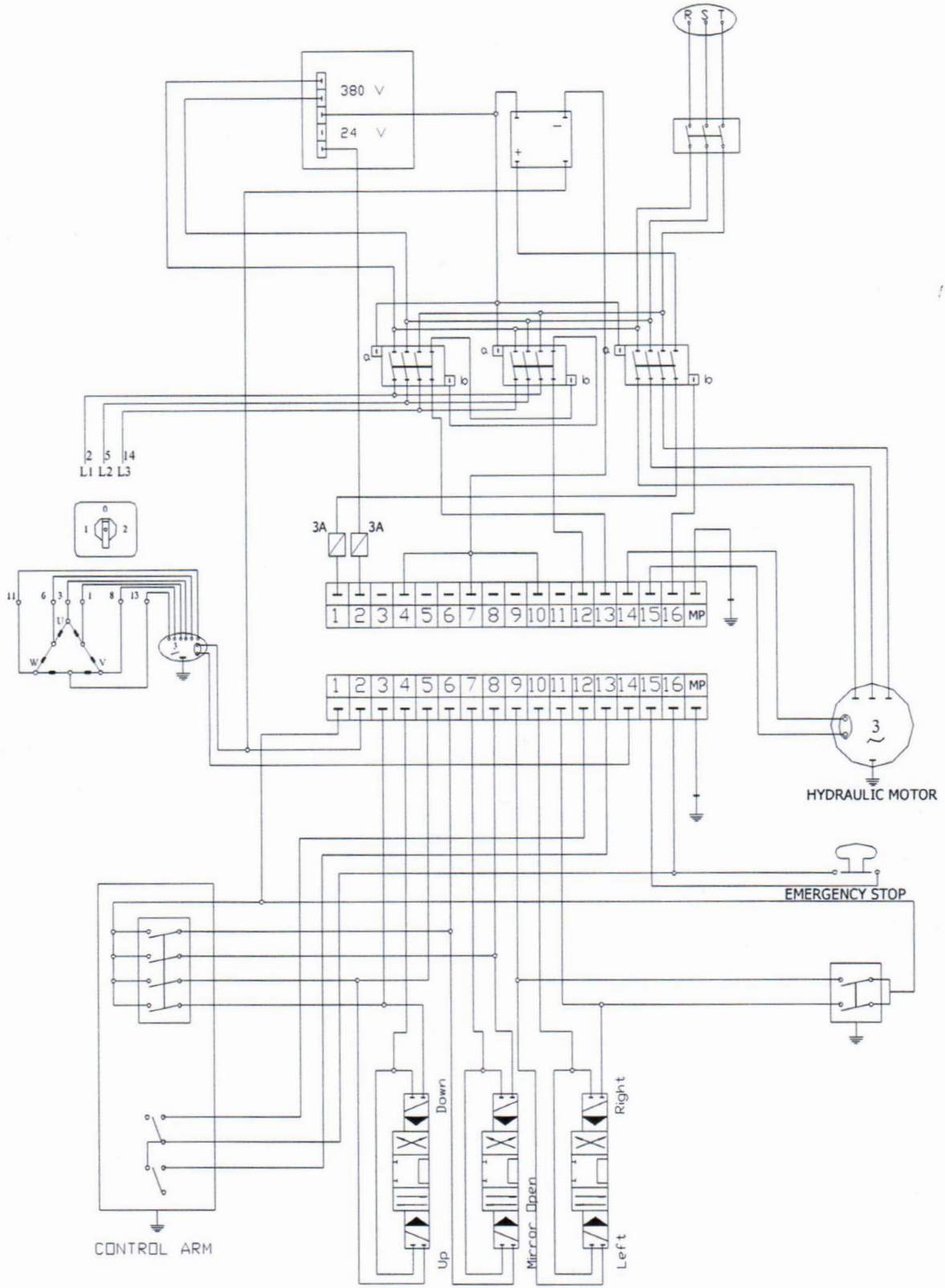
- максимальная относительная влажность - до 95%
- температура от -5 до +60°C

В качестве **смазки** можно использовать любое маловязкое смазочное масло для механизмов, работающих под высокой нагрузкой.

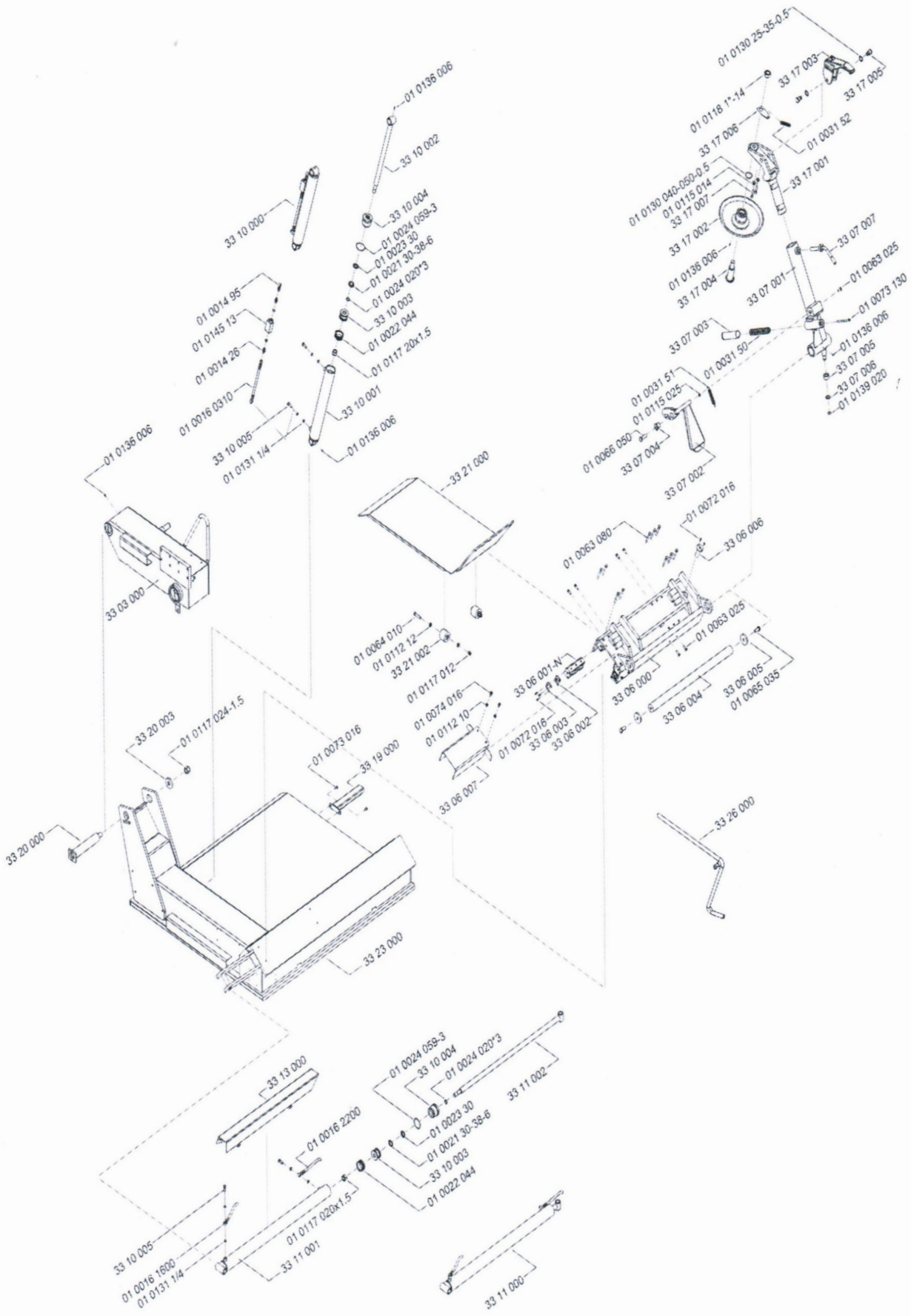


# ELECTRICAL PLAN

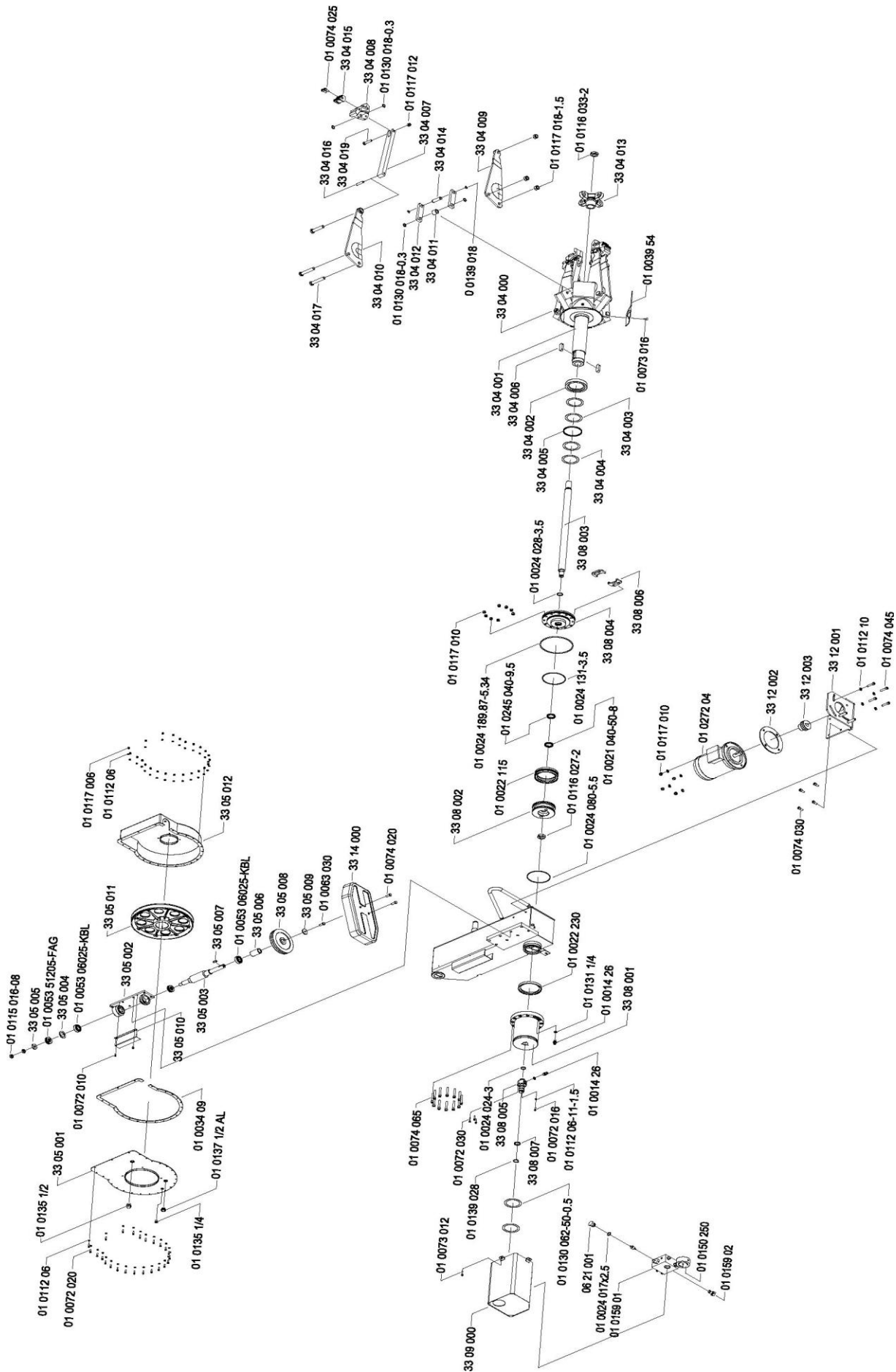
CONTROL BUTON CIRCUIT PLAN ( 3 PHASES )



# DEMONTAGE PLAN







<b>SPARE PARTS LIST FOR SPEEDY</b>		
<b>ITEM NO</b>	<b>ITEM/CODE NUMBER</b>	<b>DESCRIPTION</b>
1	33 23 000	BOTTOM BODY GROUP
2	33 20 000	REDUCTION CONNECTION MILE
3	33 20 003	WASHER
4	01 0117 024-1.5	FIBER NUT
5	33 03 000	REDUCTION BODY GROUP
6	01 0136 006	GREASE FITTING
7	33 19 000	RAMP PROFILE GROUP
8	01 0073 016	CYLINDER HEAD SCREW
9	33 13 000	SLIDE SHEET GROUP
10	33 11 000	SLIDE PISTON GROUP
11	33 11 001	CYLINDER GROUP
12	01 0016 1600	SLIDE FRONT HOSE
13	01 0131 1/4	WASHER
14	01 0117 020x1.5	FIBER NUT
15	01 0016 2200	SLIDE BACK HOSE
16	01 0022 044	COMPACT SET
17	33 10 003	TYRE HEAD
18	01 0021 30-38-6	NUTRING
19	01 0023 30	FELT
20	01 0024 059-3	O-RING
21	33 10 004	FRONT COVER
22	01 0024 020x3	O-RING
23	33 11 002	PISTON GROUP
24	33 06 000	SLIDE GROUP
25	33 06 001-N	SLIDE RAIL LAMA
26	33 06 002	FELT
27	33 06 003	FELT PRESS TO SHEET
28	01 0072 016	CYLINDER HEAD SCREW
29	33 06 004	SLIDE MILE
30	33 06 005	WASHER
31	01 0065 035	SCREW
32	01 0063 025	SCREW
33	01 0063 080	SCREW
34	33 06 006	SILDE PISTIN GROUP
35	33 06 007	PISTON PROTECTION GROUP
36	01 0112 10	WASHER
37	01 0074 016	CYLINDER HEAD SCREW
38	33 21 000	RAMP GROUP
39	01 0064 010	SCREW
40	01 0112 12	WASHER
41	33 21 002	TYRE
42	01 0117 012	FIBER NUT
43	33 10 000	HEAD UP PISTON GROUP
44	33 10 001	CYLINDER GROUP
45	01 0117 20x1.5	FIBER NUT
46	33 10 003	TYRE HEAD
47	33 10 004	FRONT COVER
48	33 10 002	PISTON GROUP
49	33 10 005	CONNECTION RECORD
50	01 0016 0310	LOCK VALF HOSE
51	01 0014 26	RECORD
52	01 0145 13	LOCK VALF
53	01 0014 95	HOSE RECORD
54	33 07 001	CHANGER GROUP
55	33 07 003	BEEHIVE PISTON GROUP
56	33 07 007	CONNECTION MILE GROUP
57	33 07 005	PULLEY
58	33 07 006	PULLEY WASHER
59	33 07 002	PEDAL GROUP
60	33 07 004	MILE TO SET
61	01 0066 050	SCREW
62	01 0115 025	NUT

63	01 0031 51	PEDAL ARCH
64	01 0031 50	BEEHIVE ARCH
65	01 0073 130	SCREW
66	01 0139 020	MILE SEGMENT
67	33 17 001	BODY GROUP
68	33 17 002	FLANGE GROUP
69	33 17 003	GROUP TO PULL
70	33 17 004	CENTRE MILE
71	33 17 005	CONNECTION MILES
72	01 0031 52	ARCH TO PULL
73	01 0130 25-35-0.5	WASHER
74	33 17 006	ARCH CONNECTION SHEET
75	01 0118 1"-1/4	NUT

<b>SPARE PARTS LIST FOR SPEEDY</b>		
<b>ITEM NO</b>	<b>ITEM / CODE NUMBER</b>	<b>DESCRIPTION</b>
76	01 0130 040-050-0.5	WASHER
77	33 15 001	OIL GROUP
78	01 0137 1/2	LEVEL INDICATOR
79	01 0135 1/4	STOPPER
80	01 0111 006	WASHER
81	01 0117 006	FIBER NUT
82	01 0112 10	WASHER
83	01 0063 020	SCREW
84	01 0034 10	DEPOT CLOSURE
85	01 0042 035	CYLINDER HEAD SCREW
86	01 0145 09	PUMP
87	06 18 004	FILTER RECORD
88	01 0149 25	FILTER
89	01 0131 1/2	WASHER
90	01 0014 20	RECORD
91	06 18 003	FILTER CONNECTION HOSE
92	01 0014 21	RECORD
93	06 18 006	DEPOT PIPE
94	33 15 003	PUMP PIPE
95	01 0072 020	CYLINDER HEAD SCREW
96	01 0155 01	DEPOT COVER
97	33 15 002	CAULDRON COVER
98	01 0034 01	ENGINE CLOSURE
99	01 0147 01	BELL
100	01 0146 28	HYDRAULIC PUMP CLUTCH
101	01 0270 02	ENGINE
102	01 0074 35	CYLINDER HEAD SCREW
103	06 19 001-A	OIL WEDGE
104	01 0072 050	CYLINDER HEAD SCREW
105	01 0016 0750	HOSE
106	01 0016 1100	HOSE
107	01 0016 1350	HOSE
108	01 0156 03	VALF
109	01 0039 08	VALF CONNECTION COVER
110	01 0115 005	WASHER
111	01 0071 110	CYLINDER HEAD SCREW
112	01 0016 110-B	HOSE
113	01 0016 0900	HOSE
114	01 0016 0750-B	HOSE
115	01 0063 030	CYLINDER HEAD SCREW
116	06 19 002	PRESSURE SCREW
117	01 0115 010	NUT
118	06 19 005	PASSING FITTING
119	01 0024 017x2.5	O-RING
120	01 0031 04	ARCH
121	06 19 003	ARCH UP HAT
122	06 19 004	ARCH DOWN HAT
123	06 19 006	PRESSURE MILE
124	01 0024 009x2	O-RING
125	06 17 003	BODY PROFILE

126	06 17 006	PROFILE COVER
127	01 0030 41	SWITCH
128	01 0030 32	CONTACT
129	06 17 008	SWITCH PROTECTION
130	01 0105 09.5	SHEET METAL SCREW
131	01 0030 24	BUTON
132	01 0048 01	HANDLE
133	01 0198 16	RECORD (PLASTIC)
134	01 0028 89	SWITCH
135	01 0110 10	SCREW
136	06 17 005	SUPPORT BEEHIVE
137	01 0031 09	ARCH
138	06 17 009	CONTROL PEDAL GROUP
139	01 0112 10-38-4	WASHER
140	01 0115 003	NUT
141	06 17 002	COVER
142	01 0110 003	SCREW
143	01 0062 050	SCREW
144	01 0122 006	SET SCREW
145	11 12 010	PEDAL
146	01 0063 070	SCREW
147	33 00 001	LEVER
148	01 0112 08	WASHER
149	33 16 000	CONTROL CONNECTION BODYS
150	11 14 011	POWER SWITCH PROTECTION

<b>SPARE PARTS LIST FOR SPEEDY</b>		
<b>ITEM NO</b>	<b>ITEM / CODE NUMBER</b>	<b>DESCRIPTION</b>
151	01 0200 13	POWER SWITCH
152	01 0030 21	EMERGENCY BUTTON
153	01 0200 06	POWER SWITCH
154	01 0028 74SP	ELECTRICAL PANEL
155	01 0198 16	RECORD (PLASTIC)
156	01 0202 03	TRANSFORMER
157	01 0028 27	BRIDGE
158	01 0196 03	CONTACT
159	01 0028 63	RAIL
160	01 0196 10	CONTACT
161	01 0028 42	CABLE CANEL
162	01 0028 26	KLEMENS STOP
163	01 0028 28	KLEMENS GROUND
164	01 0028 30	KLEMENS
165	53 18 000	GROUP TO PRESS
166	53 18 001	BODY GROUP
167	53 18 002	PRESS GROUP
168	53 18 003	PRESS ARM
169	53 18 004	PRESS ARM CONNECTION MILE
170	01 0031 54	PRESS ARCH
171	01 0139 010	SEGMENT
172	01 0141 11	PIN
173	33 08 001	BODY GROUP
174	01 0074 065	CYLINDER HEAD SCREW
175	01 0024 024-3	O-RING
176	33 08 005	LOCK VALF BEEHIVE
177	38 08 007	LOCK VALF WASHER
178	01 0112 06-11-1.5	WASHER
179	01 0139 028	SEGMENT
180	01 0130 062-50-0.5	WASHER
181	01 0073 012	CYLINDER HEAD SCREW
182	33 09 000	CYLINDER CABIN
183	06 21 001	PRESSURE SCREW
184	01 0024 017x2.5	O-RING
185	01 0159 01	LOCK VALF

186	01 0150 250	PRESSURE CLOCK
187	01 0159 02	LOCK VALF KITE
188	01 0024 230	O-RING
189	01 0024 080-5.5	O-RING
190	01 0116 027-2	NUT
191	01 0021 040-050-8	NUTRING
192	01 0272 04	ENGINE
193	33 12 002	ENGINE WASHER
194	33 12 003	ENGINE PULLEY
195	33 12 001	ENGINE CONNECTION GROUP
196	33 08 002	TYRE HEAD
197	01 0022 115	COMPACT SET
198	01 0245 040-9.5	FELT
199	01 0024 189.87-5.34	O-RING
200	01 0024 131-3.5	O-RING
201	33 08 004	CYLINDER COVER
202	33 08 006	DAGGER GROUP
203	01 0024 028-3.5	O-RING
204	33 08 003	PISTON
205	33 04 004	WASHER
206	33 04 003	WASHER
207	33 04 005	FELT TO UNLEAK
208	33 04 002	SUPPORT BRACELET
209	33 04 006	DAGGER
210	33 04 001	MIRROR GROUP
211	33 04 000	MIRROR CYLINDER GROUP
212	01 0073 016	CYLINDER GROUP
213	01 0039 54	PROTECTION
214	33 04 013	CROSS
215	01 0116 033-2	NUT
216	01 0117 018-1.5	FIBER NUT
217	33 04 009	LENGTHENING ARM GROUP
218	01 0198 018	SEGMENT
219	33 04 014	ARM CONNECTION PIN
220	33 04 011	DISTANCE BEEHIVE
221	33 04 012	DISTANCE LENGTHENING MILE
222	33 04 010	LENGTHENING ARM GROUP
223	33 04 017	SCREW
224	33 04 007	PRESS TO LAMA
225	33 04 019	SCREW
226	33 04 016	CONNECTION MILE

<b>SPARE PARTS LIST FOR SPEEDY</b>		
<b>ITEM NO</b>	<b>ITEM / CODE NUMBER</b>	<b>DESCRIPTION</b>
227	01 0130 018-0.3	WASHER
228	33 04 008	FOOT TO PRESS
229	33 04 015	PRESS TO NAIL
230	01 0074 020	CYLINDER HEAD SCREW
231	33 14 000	PULLEY PROTECTION
232	01 0063 030	SCREW
233	33 05 009	BIG PULLEY WASHER
234	33 05 008	BIG PULLEY
235	33 05 006	PULLEY SUPPORT BEEHIVE
236	01 0053 06025-KB L	BEARING
237	33 05 007	DAGGER
238	33 05 003	SCREW RESPONSE MILE
239	33 05 002	SOLE CONNECTION LAMA
240	33 05 004	BEARING SUPPORT WASHER
241	01 0053 51205-FAG	BEARING
242	33 05 005	BEARING BACK SUPPORT WASHER
243	01 0115 016-08	NUT
244	33 05 011	SCREW RESPONSE TOOT HED
245	33 05 012	REDUCTION BODY COVER



246	01 0072 010	CYLINDER HEAD SCREW
247	01 0034 09	REDUCTION CLOSURE
248	33 05 001	REDUCTION CABIN GROUP
249	01 0135 1/2	STOPPER
250	01 0137 1/2 AL	LEVEL INDICATOR
251	01 0112 06	WASHER
252	33 26 000	TRACTOR LEVER GROUP
253	33 17 007	SET DISTANCE SCREW
254	01 0115 014	NUT