# ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Балансировочный стенд с автоматическим измерением диаметра и ширины диска Модели WB 986



## Руководство пользователя

# 1. ОПИСАНИЕ БАЛАНСИРОВОЧНОГО СТЕНДА

#### 1.1 ГЛАВНОЕ

- 1.2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
- 1.3 ПРЕИМУЩЕСТВА

## 2. ПЕРЕВОЗКА И УСТАНОВКА

- 2.1 ПЕРЕВОЗКА И УСТАНОВКА ОББОРУДОВАНИЯ
- 2.2 УСТАНОВКА АДАПТЕАРА
- 2.3 РЕКОМЕНДАЦИИ

## 3. ДИСПЛЕЙ

- 3.1 ДИСПЛЕЙ
- 3.2 ПАНЕЛЬ УПРАЛЕНИЯ
- 3.3 КОМБИНАЦИИ ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ КЛАВИШ

# 4. РАБОТА С ОБОРУДОВАНИЕМ

- 4.1 ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ
- 4.2 НАСАДКА КОЛЕСА
- 4.3 ВВОД ПАРАМЕТРОВ КОЛЕСА
- 4.4 ВЫБОР РЕЖИМА БАЛАНСИРОВКИ
- 4.5 БАЛАНСИРОВКА КОЛЕСА
- 4.6 ИНСТРУКЦИИ

# 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕСОНТ ОБОРУДОВАНИЯ

- 5.1 САМО КАЛИБРОВКА
- 5.2 АВТОМАТИЧЕСКАЯ КАЛИБРОВКА ДАТЧИКА
- 5.3 УСТАНОВКА ПАРАМЕТРОВ EMS
- 5.4 ПРОБЛЕМЫ ПРИ БАЛАНСИРОВКЕ
- 5.5 ПРОГРАММА САМОПРОВЕРКИ

# 6. УСТРОЙСТВО СЕНСОРА

# 7. СТАНДАРТНАЯ ПРОГРАММА ТЕХ ОБСЛУЖИВАНЯ (ЕСЛИ ВЫ НЕ СПЕЦИАЛИСТ)

8.АКСЕСУАРЫ

# 1. ОПИСАНИЕ БАЛАНСИРОВОЧНОГО СТАНКА

## 1.1 Описание

Это оборудование предназначено для точной балансировки автомобильных дисков легковых автомобилей

# 1.2 Спецификация

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	WB 986
	Автоматическое измерение диаметра и
водпараметров	ширины диска
MOTOP (V/KWT)	220 V/0,2 kWt
МАКСИМАЛЬНЫЙ ВЕС КОЛЕСА	65 кг
ТОЧНОСТЬ БАЛАНСИРОВКИ	<u>+</u> 1r
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ВАЛА	220 об./мин.
ДИАМЕТР ДИСКА	Ø 12-24"
ШИРИНА ДИСКА	1,5-12"
ВРЕМЯ БАЛАНСИРОВКИ	7 сек.
РЕЖИМЫ БАЛАНСИРОВКИ	NORMAL, STATIC, ALU 1, ALU 2, ALU 3
АВТОКАЛИБРОВКА	есть
дисплей	ВЫНОСНОЙ СВЕТОДИОДНЫЙ

## 1.3 Преимущества

- Оборудован педалью «STOP» для остановки станка в экстренных ситуациях.
- Присутствует функция ОРТ для оптимизации стыковки диска и шины
- Много видов балансировки
- Погрешность балансировки ±1g
- Диагностика повреждений и само калибровка
- Возможность располагать вес за спицами колеса

# 2. УСТАНОВКА И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

2.1 Для перемещения оборудование используйте подъемник. Нельзя поднимать оборудование за вал. Не перемещайте включенное оборудование.

Расстояние до стены и препятствий должно быть не менее 50см. Закрепите болтами основание к поверхности.

2.2. Очистите спиртом или бензином вход для оси и адаптера.

2.3. Используйте сетевые фильтры для стабилизации напряжения в сети.

Проконсультируйтесь со специалистом, если будут различные вопросы.

Запрещено чистить оборудование подачей воздуха под давлением.

Подключение к сети должно выполняться только специально обученными рабочими.

Подсоединение нельзя выполнять между фазой и землей. Эффективное заземление необходимо

Оборудование должно использоваться при температуре от 0°C — 50°C, в сухом помещении.





ATIS

Убедитесь что точка «О» стоит на 12 часах.

Используйте шестигранник чтобы затянуть болт.

# 3. ДИСПЛЕЙ



- 3.1 Панель дисплея
- 1 Левый дисплей показывает дисбаланс внутренней части колеса. (Значение А)
- 2 Правый дисплей показывает дисбаланс внешней части колеса. (Значение D)
- 3 Внутренний цифровой индикатор позиции дисбаланса
- 4 Внешний цифровой индикатор позиции дисбаланса
- 5 Индикатор режима балансировки
- 6 Индикатор выбора единиц измерения мм/дюйм
- 7 Центральный дисплей показатель дисбаланса STATIC или измерения «ширина»
- 8 Индикатор выбора единиц измерения граммы/OZ

#### 3.2 Контрольная панель



- 1 ---- Ручное введение параметра «А»
- Олиментра введение параметра « В »
- Э---- Ручное введение параметра « D »
- (4)---- «С» кнопка запуска перерасчета и само калибровки
- (5)---- Кнопка выбора режима коррекции ALU
- (6)---- Кнопка самодиагностики балансировки
- ⑦----ОРТ -- Оптимизация стыковки диска и шины
- 8---- Выбор коррекции Dynamic или STATIC
- (9)---- <5g для показа дисбаланса менее < 5g (0.3oz)</p>
- 10---- Кнопка смены единиц измерения MM/INCH
- (11)----START Кнопка включения оборудования
- (12)----STOP Кнопка остановка

# 3.3 Изменение стандартных единиц измерения

3.3.1 После этих операций, запишите новые данные

[STOP]+[a↑]+[a↓] Изменение между грамм/унций

- [STOP]+[c] Опускает защитный кожух
- [STOP]+[5G] Калибровка Датчика А
- [C]+[T] Калибровка параметров оборудования
- [Т]+[ОРТ] Ввод количества спиц

3.3.2 После изменения функция, загорится светодиод, выйдите и не записывайте значения [inch/mm]: inch/mm Важно: Стандартная единица измерений дюймы

ВАЖНО: Нажимайте на кнопки только с помощью пальцев. Запрещено использование любых предметов.

# 4. РАБОТА С ОБОРУДОВАНИЕМ

4.1 Включите оборудование в сеть, автоматически начнется процесс самодиагностики. После появления на дисплее «8.0 5.7 14.0», оборудование готово к работе.

4.2 Закрепление колеса. Перед балансировкой очистите колесо и удалите старый балансировочные грузики. Убедитесь, что давление в колесе не превышает норму и отсутствует деформация по ободу диска.

4.2.1 Использование конуса снаружи колеса



Почти все алюминиевые и металлические диски фиксируются конусом снаружи.

## 4.2.2 Использование конуса изнутри



Если внешняя сторона диска сильно деформирована, используйте закрепление изнутри.



4.2.3 Специальное крепление

Это крепление используется для дисков с центральным отверстием менее 148мм

ВАЖНО: Чтобы избежать погрешности в измерениях, конус должен быть установлен по центру колеса.

## 4.3 Ввод размеров колеса

4.3.1 Ввод значения А

#### • Ввод значения «А» вручную

Выдвиньте линейку так, чтобы наконечник дошел до внутреннего обода, и прислоните его к самому ободу. Зафиксируйте положение линейки и введите значение "А" с помощью кнопок 〖↑〗 или 〖↓〗

Автоматическое измерение параметра «А»

При нахождении фиксатора в положение «0», выдвиньте линейку и приложите наконечник к ободу, зафиксируйте положение линейки, пока не появится 5,7. Сверните линейку, и на левом дисплее появится значение параметра «А»

#### • Ввод параметра «В»

Измерьте параметр «В» с помощью измерительного циркуля входящего в комплектацию станка. Введите это значение "В"с помощью кнопок  $[] \uparrow ]$  или  $[] \downarrow ]$ 

## • Ввод параметра D

Установите номинальный диаметр "D" указанный на шине. Введите значение "D" с помощью кнопок 〖↑〗 или 〖↓〗

Примечание: После введения параметра A на левом дисплее, такое же значение появится на правом дисплее. Вам всего лишь надо будет его откорректировать, согласно параметра «В».

## 4.3.2 Измерение габаритов для колес ALU-S

4.3.2.1 Ручной режим ввода. Этот режим позволяет найти точную калибровку для колес из легких сплавов, путем ввода данных от всех корректировочных панелей. Нажмите кнопку ALU и выберите режим S. Введите значения параметров, показанных на рисунке.



fig.1

а) Для получения параметра AL нажимайте "а个"и "а↓"

b) Для получения параметра АЕ нажимайте "b个"и "b√"

с) Для получения параметра DL нажимайте "D个"и "D√"

d) Для ввода параметра DE зажмите кнопку FINE и нажимайте "d $\uparrow$ ", "d $\downarrow$ "

Внимание: Стандартное значение DE=0,8dl, при изменении параметра DL, DE переходит к стандартному значению.

Центр гравитации для грузиков рассчитывается системой которая основывается на балансе для 14мм грузиков.

า

#### 4.3.2.2 автоматически расчет данных для режима ALU S

Выньте линейку когда она будет в позиции «О», и как показано на картинке прислоните наконечник к первой точке на внутренней стороне обода и зафиксируйте его на несколько секунд, когда на экране появится 5,7 данные будут записаны. Продолжайте выдвигать линейку до второй точки, значение AL будет получено когда высветится ALU S. Уберите линейку, ALбудет отображено на левом дисплее, AE на правом.

#### 4.4 Выбор метода балансировки

Нажмите F для выбора статического режима, для остальных режимов нажмите ALU

4.4.1 Выбор метода балансировки рассчитывается исходя из позиции и режима балансировки. Нажмите F и затем ALU для выбора режима, который будет показан на экране. При включении оборудования автоматически включается динамический режим.



Динамический баланс используется для устранения дисбаланса во время вращения колеса, путем прикрепления грузиков к верхней и нижней частям колеса.

Для балансировки колес с помощью пружинных грузов, закрепляющихся на закраинах обода (обычно – для колес со стальными дисками).



STATIC. Для балансировки узких (мотоциклетных) колес, или когда невозможно закрепить грузы ни в каком другом месте на ободе.



ALU-1 : Для балансировки колес с легко сплавными дисками



ALU-2 : Для «спрятанной» балансировки колес с легко сплавными дисками самоклеющимися грузами.

4.4.2 (ALU—S) Балансировка дисков не стандартной формы Функция для балансировки дисков нестандартной формы

Нажмите кнопку ALU, выберите режим балансировки S, Затем нажмите кнопку S и введите параметры диска.



4.4.3 Разделение параметра дисбаланса

Режим «невидимости» позволяет оборудованию устанавливать грузики за спицами.

4.4.3.1. Ввод количества спиц. Для ввода параметра нажмите <T>+<OPT>. Нажимайте<↑> или
 <↓>для ввода количества спиц (3-12. Нажмите <T>+<OPT> для подтверждения ввода.
 4.4.3.2 Разделение параметра дисбаланса. Выберите статический режим или режим ALU S. покажется значение

дисбаланса, крутите его, пока одна из спиц не будет на 12 часов. Нажмите *<*T*>*+*<*OPT*>* для подтверждения ввода

- Статический режим. На левом дисплее показано SPL. Медленно поворачивайте колесо пока значение дисбаланса не покажется на центральном дисплее. Используйте грузик на спице, когда она будет на 12 часах. Медленно крутите, колесо пока не появится следующее значение дисбаланса. Используйте грузик на спице, когда она будет на 12 часах. Эта операция закончена.
- Режим ALU S. На левом дисплее показано SPL. Значение дисбаланса показывается на левом дисплее. Приложите грузик на 12 часов, когда индикатор загорится. Медленно поворачивайте колесо, пока не появится первое значение дисбаланса. Приложите грузик на 12 часов, на внутреннюю сторону спицы. Медленно поворачивайте колесо, пока не появится 20е значение дисбаланса на правом дисплее. Используйте грузик на спице, когда она будет на 12 часах. Эта операция закончена.

Внимание: нажмите на кнопку <<5g> если хотите сбалансировать колесо с погрешностью в 1 грамм, для перехода к стандартному режиму нажмите <T>+<OPT>

# 4.5 Балансировка колеса

• Нажмите кнопку страт для старта процесса балансировки



• Медленно поворачивайте колесо рукой, чтобы найти точку баланса, убедитесь что все индикаторы баланса на внутренней стороне горят. Приклейте грузик 40 грамм на верхнюю точку внутренней поверхности обода



• Медленно поворачивайте колесо рукой так, чтобы найти точку баланса. Убедитесь, что все индикаторы баланса на внешней стороне горят. Приклейте грузик 10 грамм на верхнюю точку внешней поверхности обода.



• Повторите обе операции пока на дисплее не покажется что ошибок нет. Нажмите кнопку FINE чтобы увидеть остаточную погрешность



#### Внимание:

- 1. При использовании оборудования с однофазным двигателем (220V) при старте подтолкните колесо рукой, это продлит срок службы вашего оборудования
- 2. Убедитесь что режим балансировки соответствует форме обода.
- 3. Убедитесь что зажимная гайка прочно затянута.
- 4. Не ударяйте шпиндель во время установки или снятия колеса.
- 5. При балансировке диска с помощью свинцового грузика, зафиксируйте грузик на краю обода. После

балансировки, сняв колесо со шпинделя, зафиксируйте грузик с помощью нескольких ударов. Не фиксируйте его на шпинделе, это может повредить оборудование!!! Для качественного прикрепления грузика, предварительно обезжирьте место крепежа.

## 4.6 Процедура ОРТ

Описание

Функция ОРТ помогает оператору хорошо состыковать резину с диском, что позволяет снизить количество добавляемого веса для балансировки. Эта стыковка увеличивает срок службы колеса, улучшает его баланс. Используйте функцию ОРТ когда:

- Если шина не отцентрована
- Клиент жалуется на плохие условия езды.
- Если во время динамической балансировки дисбаланс превысил 30 гр. на обеих сторонах.

Орт требуется полного ослабления бортов и спуска покрышки. Не применяйте эту процедуру если у вас нет опыта по работе с шиномонтажным оборудованием. Как и перед любой процедуре, уберите прежние грузики и осмотрите диск и шину перед работой.

## 4.7 Инструкция

1. Установите колесо на станок

2. Введите измерения A,W и D и выберите режим окончательной балансировки.

3. Нажмите START

4. Подождите, пока колесо прокрутится и покажет значение дисбаланса. Ваш индикатор показывает что дисбаланс на обеих сторонах превысил 30 грамм? Если это так, то на дисплее высветится ОРТ.

Перед процедурой получите разрешение на неё у покупателя. НЕ ПРИКЛАДЫВАЙТЕ ГРУЗИКИ К ТОЧКЕ!!! Если процедура не нравится клиенту или кажется вам не нужной, продолжайте балансировку колеса по обычной процедуре.

5. Нажмите кнопку ОРТ

6. Если на дисплее появилось 180, прокрутите колесо на 180 градусов

7. Отметьте мелом ориентировочную точку на адаптере и ободе, чтобы можно было переоборудовать обод на ту же позицию на стенде.

8. Снимите колесо со станка. Полностью спустите покрышку . Когда весь воздух выжат, проследуйте инструкции по ослаблению борта шины.

9. Смажьте оба борта шины и колеса для помощи в раскрутке колеса и герметизации борта.

10. Прокрутите резину на 180 градусов вокруг колеса

11. Накачайте колесо.

12. Наденьте колесо на балансировочный станок

13. Нажмите START

14. Подождите, пока колесо остановится.

15. Весы теперь будут отображены на контрольной панели. Значение на левом дисплее показывает количество (%) дисбаланса которое можно уменьшить для колеса. На правом экране показывается значение дисбаланса в гр .Вес может быт ь убран во время вращение колеса на диске путем расчета данных на дисплее. Например, у вас высветились данные [82] [35] [] 3 5g\*82%=29 грамм, значит после процедуры ОРТ значение дисбаланса будет 35-29=6 грамм.

Используйте эти веса что бы получить пригодность колеса. Высокое значение дисбаланса может означать что колесо сильно деформировано, или на резине появилась грыжа. Если значение дисбаланса чрезмерно, было бы благоразумно сменить диск или шину, или и то и другое. Продолжайте работа на станке только при смене либо диска либо шины.

16. Поворачивайте колесо, пока на правой стороне не зажжется светодиод, сделайте метку на верхней мертвой точке.

17. Поворачивайте колесо, пока на левой стороне не зажжется светодиод, сделайте метку на верхней мертвой точке

18. Снимите колесо со станка. Полностью спустите колесо путем извлечение сердечника клапана. После того как весь воздух будет выкачан, проследуйте инструкции и ослабьте борта колеса.

19. Смажьте оба борта шины и колеса для помощи в раскрутке колеса и герметизации борта.

20.Поворачивайте покрышку пока метка не наложится на метку на диске.

21. Накачайте покрышку.

22. Наденьте колесо на оборудование

23. Продолжайте балансировку колеса по обычной процедуре.

## ТЕХ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

#### 5.1 Само калибровка

Само калибровка всегда проводится перед выпуском оборудования с завода производителя. Эту операцию следует производить после длительного использования оборудования, если в нем были заменены детали, или же если значения дисбаланса стали предельно высоки. Установите на станок колесо, лучше среднего размера. (13-14 дюймов), введите правильные значения A L и d

Note: Колесо выбранное для само калибровки должно быть в хорошем состоянии и должны быть введены точные данные, иначе возможны погрешности в настройке

Используйте сбалансированное колесо для само калибровки







- Зажмите кнопки Т и Start, на дисплее появится "CAL" СА"L", и все индикаторы начнут мигать. Уберите пальцы с кнопок когда все индикаторы погаснут
- II. Нажмите старт, колесо запустится и остановится автоматически. Когда появится "ADD" 100", Добавьте вес в 100 грамм снаружи, на любую угловую позицию.
- III Нажмите START, значение "END"-"CAL" будет означать что само калибровка окончена.



All the indicators light when the 100g weight is at the 6 o'clock position against the shaft IV. Нажмите Start через 8 секунд после того как колесо перестанет вращаться. Вы сможете увидеть значение калибровки

# Узнайте точность калибровки

- 1. Значение верно (допускается погрешность в 4гр)
- Фаза верна \*(допускается погрешность ±4° если все индикаторы на внешней стороне горят и грузик стоит на 6 часов)

Использование сбалансированного колеса для само калибровки

Найдите точку дисбаланса перед началом операции и приложите 100гр грузик на эту точку



 V. Найдите точку дисбаланса на внешней стороне обода.
 Поворачивайте колесо так, что бы все индикаторы загорелись. Поставьте мелом метку на внешней верхней позиции диска



 VI. Повторите процедуры описанный в пунктах
 5.1 I и 5.1 II, приложите блок в 100 грамм на отмеченную мелом позицию

Проблемы с само калибровкой.

шибки	ина	д
Изображено "E-rr-8-"	<ol> <li>Не прикреплен 100 гр. грузик</li> <li>Сломался электрический датчик</li> <li>чувствительности</li> <li>Ошибка компьютерной панели</li> </ol>	<ol> <li>Установите грузик в 100 грамм</li> <li>Проверьте Датчик</li> <li>Смените панель</li> </ol>
Проведенная само калибровка показало очень большое значение дисбаланса у колеса	<ol> <li>Колесо очень дисбалансированно</li> <li>Неправильны параметры колеса</li> </ol>	<ol> <li>Использовать сбалансированное колесо</li> <li>Исправить параметры</li> </ol>
После само калибровки очень высокое значение дисбаланса для блока в 100 гр., позиция дисбаланса неточно внизу.	Колесо сильно деформировано или что то к нему прикреплено EMS memory dis, Ошибка значения SFA Ошибка в измерениях или внезапная аномалия поля неустойчивое значение	<ol> <li>Поменять колесо</li> <li>1. Поменять колесо</li> <li>2.1 Reduce the dis value if the displayed value is higher уменьшить</li> <li>2.2 Increase the dis value if the displayed value is lower</li> <li>2.3Reduce the SFA value if the lead block is at the right low position of the wheel.</li> <li>Уменьшить значение SFA если главный грузик находится на правой нижней стороне колеса.</li> <li>2. Связаться со специалистом</li> </ol>

Свяжитесь со специалистом, если вам это не помогло!

# 5.2 Автоматическая калибровка

Note:. После замены компьютерной панели, сенсора фазы или давления, должна быть вновь проведена само калибровка

В позиции 0, нажмите [STOP]+[<5G], на дисплее появится CAL P.0 Нажмите ALU, появится "CAL P15" Выньте калибровщик, когда он достигнет позиции 15 нажмите ALu

Если на дисплее появится "000 000 000" или размеры колеса проведите калибровку

В случае неудачи на экране появится "CAL P.O", вновь повторите процесс.

5.3 Поправка значений EMS

Если программа испортилась из за неправильного использования, то надо провести следующие операции для восстановления параметров компьютера

Описание ошибки: неправильная фаза или большое значение отклонения



Левый

Средний Правый

٦F



Рис. 2

Стандартное значение EMS Правильно при использовании грузика в 100 грамм

 Зажмите кнопки С и Т, должно высветится "CAL CAL CAL". Не отпускайте пальцы пока индикатор не перестанет мигать.

ATIS





Рис З

Стандартное значение EMS Правильно при статическом балансе на внутренней стороне колеса в 100гр

- Нажмите кнопку ⊕ №т параметра а что бы получить значение как на рис. 3.
- Эта операция пригодна только для статического баланса.





Рис 4

# Правильное значение EMS для допустимого отклонения

- 4. Нажмите «а» ℍЭесли у вас стоит значение как на рисунке 4, если же нет,
  - подкорректируйте го кнопками "b" 🕞, 🕀
- 5. Нажмите кнопку "а" ⊮Дважды чтобы продолжить

6. После конца операции проведите само калибровку по пункту5.1

Важно: данные показанные на рисунка 2, 3 и 4 на дисплее -это стандартные значения EMS. Существует небольшая разница, между настоящими значениями оборудования и стандартными. Когда значения EMS теряются или изменяются, надо ввести стандартные значения указанные на задней стенке аппарата. Затем выполните калибровку. Если это сделать невозможно свяжитесь со специалистами.

# 5.4 Возможные проблемы

Вид ошибки	Причина	Выход
На дисплее ничего не	1. Сломан включатель	1. Заменить
отображается	2. Наружная цепь нарушена	2. Проверить цепь мультиметром
Дисплей работает но оборудование не включается и появляется шум, пишет ошибка Err1	1. Выключен электрический конденсатор	1. Сменить конденсатор 20UF/220V 2. Проверить сеть
Дисплей показывает ошибку Err1	<ol> <li>При нажатии старт оборудование не выключается</li> <li>При нажатии старт оборудование не тормозит</li> </ol>	Проверьте электронную панель, подключение к сети.
Err2	<ol> <li>Колесо не установлено</li> <li>Установлено колесо без резины</li> <li>Муфта не затянута</li> <li>Колесо установлено неправильно или не затянуто</li> <li>Ремень не натянут или поврежден</li> </ol>	<ol> <li>Установить колесо</li> <li>Надеть резину</li> <li>Затянуть муфту</li> <li>Установить подходящие адаптер</li> <li>Отрегулировать ремень</li> </ol>
Err3	Высокое значение дисбаланса	Сменить колесо или провести само калибровку
Err4	<ol> <li>Если колесо крутится в обратную сторону, то фазовый провод неправильно подсоединен</li> <li>Если колесо движется вперед то сенсор работает неправильно</li> </ol>	<ol> <li>Отрегулировать фазу</li> <li>Наладить положение или заменить</li> </ol>
Err5	Кожух не опущен	Опустить кожух
Err7	Потеряна информация EMS	Провести самокалибровку
На дисплее показывается только "00-00"	<ol> <li>Провод от сенсора плохо подсоединен или порван</li> <li>Потеряна информация FMS</li> </ol>	1.Подсоединить провод 2. Следуя инструкции исправить значения EMS

Во время прокрутки колеса	1. Колесо не очищено или центр колеса	1. Сменить колесо
значение дисбаланса	сильно деформирован	2. Высушить и отрегулировать сенсор
колеблется больше чем на 5	2. Сенсор намок или гайка не затянута	3. Установить сетевой фильтр, надуть
грамм	3. Низкое напряжение сети, или	покрышку, затянуть фланец адаптера,
	давление воздуха в покрышке низкое,	зафиксировать оборудование
	или адаптер не затянут или стойка не	
	зафиксирована с землей.	
Во время прокрутки колеса	1.Колесо не очищено или очень высокое	1. Сменить колесо
значение дисбаланса	значение дисбаланса	2. Проверить сенсор и его подключение
колеблется больше чем на 10	2. Сенсор не работает	3. Проверить сеть и установить сетевой
грамм	3. Низкое напряжение	фильтр
Оборудование останавливается	1.Электрическая панель повреждена	1. Сменить электрическую панель
через 10сек после нажатия	2. Зависла программа	2. Перезапустить оборудование
кнопки старт, показываются		
данные.		
Но Перед остановкой		
оборудование не раздается		
сигнал		
Очень трудно получить	1. Сенсор намок или поврежден	1.Высушить, проверить, провести
значение 00 после	2. Программа сбилась	самокалибровку или сменить
балансировки		2. Сделать самокалибровку
Балансировочный станок не	1. Сломалась тормозная система	1. Сменить электронную панель
останавливается после	2 Зависла программа	2. Перезапустить оборудование
показанная данных		
После повторной установки	1. Центральное отверстие колеса не	1. Поменять колесо
колеса дисбаланс вновь	очишено или деформировано	2. Проверить установочную поверхность
превысил 10 грамм	2. Неправильно установлен адаптер	
Появляется ошибка Err8 после	Смотри пункт 5.1	
самокалибровки		
Лисбаланс превышает	1. Сбиты параметры FMS	1 По инструкции ввести стандартные
100 rp.	2. Колесо сильно поврежлено	значения
100 · P.	2. полесо сильно поврелдено	2 Поменять колесо

# 5.5 Программа самопроверки

Нажмите кнопку D, должны по очереди загореться все индикаторы слева на право, затем на экране должно появится [] [POS] []. Для проверки сенсора позиции, медленно поворачивайте колесо, индикаторы ALU1 начнут мигать.

Когда позиция 0 пройдет через сенсор на правом экране должно появится «0». Display [] [POS] [0]. После конца каждого круга на экране будет появляться 0. При движение колеса в обратную сторону будет мигать «ALUS»

Внимание: для завершения диагностики нажмите «С»

- 6. Структура сенсора и шаги проверки
- 1 Раскрутите 2、3、4、5。 Раскрутите
- 2 Высушите сенсоры 67
- 3. Закрутите 4 не до конца, а 5 полностью
- 4. Закрутите 2 не до конца, а 4 полностью.



## 7. СТАНДАРТНАЯ ПРОГРАММА ТЕХ ОБСЛУЖИВАНЯ (ЕСЛИ ВЫ НЕ СПЕЦИАЛИСТ)

Выключите прибор из сети и:

- 7.1 Проверка натяжки ремня
- 7.1.1 Демонтируйте поддон
- 7.1.2 Расслабьте болт от мотора, двигайте мотор для регулировки ремня
- 7.1.3 Затяните болт, наденьте поддон
- 7.2 Замена предохранителя

Вытащите предохранитель из приборной панели и вставьте новый.



7005 quick nut





2003 adaptor



7001 balance weight



7006 bowl



7007 spring



M14\*240 bolt



6mm 12mm hexagonal socket



7011 No.2 Cone



7008 callipers



7012 No.1 Cone



7010 No.3 Cone



7014 No.1 Flange